



LANIFICIO
dell'OLIVO
Italian Fancy Yarns

Bizet

NM. 18000

45% LANA MERINOS RWS 10% LINO 45% ACRILICO

45% MERINOS RWS WOOL 10% LINEN 45% ACRYLIC

IMPIEGO

AD UN CAPO SU MACCHINE RETTILINEE F.12

NORMATIVE E CAPITOLATI

◆ Il filato è prodotto in conformità con il regolamento europeo **REACH** per richieste di conformità ad altri capitolati o leggi si prega di farne specifica richiesta al momento dell'ordine, affinché possiamo valutarne fattibilità e costi.

◆ Si raccomanda di verificare che tutte le caratteristiche del filato soddisfino i requisiti richiesti dal vostro prodotto, anche in considerazione del tipo di lavorazione da effettuare e dell'utilizzo previsto.

FINISSAGGIO INDUSTRIALE

Leggero lavaggio in acqua, max 30°C per 2/3 minuti al fine di permettere il rientro dei teli. Si consiglia di effettuare le prove di trattamento ad acqua ed a secco al fine di verificare il comportamento del proprio manufatto ai lavaggi e calcolare preventivamente il restringimento per assicurarsi la conformità delle taglie.

ISTRUZIONI DI LAVAGGIO PER LA MANUTENZIONE DEL CAPO

Lavaggio manuale con sapone neutro. Per capi rigati o con forti contrasti di colore lavare solo a secco. Si consiglia di effettuare le prove di lavaggio sul proprio manufatto e di verificare che le solidità sotto riportate siano idonee alle proprie esigenze.

SIMBOLOGIA INTERNAZIONALE DI MANUTENZIONE

CAPI UNITI // PLAIN GARMENTS



END USE

ONE END ON FLAT KNITTING MACHINE 12 GAUGES

REGULATIONS AND LAWS

◆ This yarn is produced in accordance to the european regulation **REACH**. When the conformity to other regulations or laws is required, we kindly ask our customers to specify the request at the moment of the order, to let us evaluate the feasibility and relative costs.

◆ It is recommended to verify that all the characteristics of the yarn meet the requirements of your product, also considering the type of work to be carried out and the intended use.

INDUSTRIAL FINISHING

It is necessary to make a water washing at 30°C for 2-3 minutes to make the panels shrink properly. We suggest to make a test to both water washing and to dry cleaning to check in advance the garment shrinkage and ensure the conformity of the size.

WASHING INSTRUCTION FOR GARMENTS END USERS

Hand washing with neutral soap. For striped garments with strong colour contrast we recommend to dry clean only. We suggest to make your own finishing trials and check that below color fastness rates are suitable for your needs.

SIMBOLOGIA INTERNAZIONALE DI MANUTENZIONE // GARMENT CARE INTERNATIONAL SYMBOLOGY

CAPI RIGATI // STRIPED GARMENTS



SOLIDITA' COLORI // COLORFASTNESS

Solidità Color fastness normative	Lavaggio acqua Water washing Iso 105-C06		Lavaggio a secco Dry cleaning Iso 150-D01		Sudore acido Acid Perspiration Iso 105-E04		Sudore alcalino Alkaline Perspiration Iso 105-E04		Sfregamento secco Dry rubbing Iso 105-X12	Sfregamento umido Wet rubbing Iso 105-X12	Luce Light Iso 105-B02
	staining	col change	staining	col change	staining	col change	staining	col change	staining	staining	col change
Light col	4	4	4	4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	4	4	2 / 3
Med col	3 / 4	4	3 / 4	4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4
Dark col	3	4	3	4	3	3 / 4	3	3 / 4	3	2 / 3	4 / 5

I dati sopra riportati sono da ritenersi valori medi per colori presenti in cartella

Above-mentioned values are average values for colors available in the color card

Tipo di tintura :	Rocche	Dyeing method	Cones
Tasso di ripresa convenzionale:	9,77%	Conventional regain allowance	9,77%
Controllo colore	luce del giorno D65	Quality control	daylight D65
Valore pH norma Iso 3071	da 4 a 8	pH value normative Iso 3071	4 to 8
Peso metro quadro	220 gr	GR/Square meter	220 gr
Tipo nodo	splycer	Knot type	splycer

AVVERTENZE

◆ Lavorare a due o più guidafili per ottimizzare l'aspetto cromatico e di struttura.

◆ Possibili scarti: 5% in numero di teli. Nel caso sia riscontrato uno scarto superiore è necessario interrompere la lavorazione e contattare il nostro Customer Service. Non potrete ritenerci responsabili per ulteriori lavorazioni eseguite e capi completi realizzati.

IMPORTANTE: Durante la fase di tessitura è importante evitare punti di attrito, punti di abrasione e tensioni elevate sugli aghi e sul firapezza. Inoltre può essere necessario selezionare i punti maglia e ridurre la velocità di lavoro. Prevedere una frequente pulizia della macchina operatrice. A causa della presenza di lino in composizione e dell'aspetto fantasia multicolor del filato, possono verificarsi leggere variazioni di aspetto e di colore tra lotti diversi, inoltre possono essere presenti fibre ordinarie e fiammette, questa caratteristica non è eliminabile. Si consiglia l'utilizzo del fermanodi per eliminare eventuali fiammette di dimensioni eccessive.

WARNING

◆ Knit at two or more threadguides in order to optimize the chromatic and structural look of the garment.

◆ Possible wastage of panels: 5%. If the wastage is higher than 5% it is necessary to stop knitting down and contact our Customer Service. Lanificio dell'Olivo cannot be responsible for further working process and manufactured garments.

IMPORTANT: During the knitting process it is important to avoid any friction and tensions on the needles. Moreover it might be necessary to select the most suitable stitches and reduce the speed of the machine. It is important to make a frequent cleaning of the operating machine. Due to the presence of linen in the composition and the fancy multicolor aspect of the yarn, slight variations in appearance and color may occur between different lots, furthermore ordinary fibers and slubs may be present, this characteristic cannot be eliminated. The use of the a knot size measurer is recommended in order to stop the machine and eliminate the possible presence of any oversize slubs.

Tutti i dati riportati in questa scheda tecnica sono stati ricavati da prove a campione,devono quindi ritenersi a tutti gli effetti puramente indicativi.
All above information have been checked on knitted samples and must be considered as indicative.