



LANIFICIO  
dell'OLIVO  
Italian Fancy Yarns

# Cabaret

NM.2800

85% COTONE 9% POLIAMMIDE RICICLATO 5% POLIAMMIDE 1%ELASTAN

85% COTTON 9 % RECYCLED POLYAMIDE 5% POLYAMIDE 1% ELASTANE

## IMPIEGO

AD UN CAPO MACCHINE RETTILINEE FINEZZA 3

### NORMATIVE E CAPITOLATI

♦ Il filato è prodotto in conformità con il regolamento europeo **REACH** per richieste di conformità ad altri capitolati o leggi si prega di farne specifica richiesta al momento dell'ordine, affinché possiamo valutarne fattibilità e costi.

♦ Il filato contiene fibre cellulosiche voluminizzate, si raccomanda di verificare che tutte le caratteristiche del filato soddisfino i requisiti richiesti dal Vostro prodotto, anche in considerazione del tipo di lavorazione da effettuare e dell'utilizzo previsto. Può essere necessario selezionare i punti maglia e/o adeguare le operazioni di finissaggio al fine di rispettare la norma CFR 1610.

### FINISSAGGIO INDUSTRIALE

Affinché il consumatore finale possa lavare in lavatrice il capo realizzato è indispensabile effettuare un trattamento in acqua a 30°C. per 2/3 minuti al fine di permettere il rientro dei teli. Dopo il trattamento industriale possono essere riscontrate differenze di resa dimensionale fra lotti diversi anche dello stesso colore. Raccomandiamo di verificare il comportamento tra lotti diversi prima di procedere con la produzione. Si consiglia di effettuare le prove di trattamento ad acqua ed a secco al fine di verificare il comportamento del proprio manufatto ai lavaggi e calcolare preventivamente il restringimento per assicurarsi la conformità delle taglie.

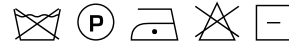
### ISTRUZIONI DI LAVAGGIO PER LA MANUTENZIONE DEL CAPO

Il lavaggio può essere effettuato in acqua (max 30°C) sia manualmente che in lavatrice con programma delicato seguendo le istruzioni preventive di finissaggio. Il trattamento industriale a secco non garantisce la stabilità dimensionale della taglia ad un successivo lavaggio in acqua, pertanto adeguare la simbologia di manutenzione. Per capi rigati o con forti contrasti di colore lavare solo a secco. Si consiglia di effettuare le prove di lavaggio sul proprio manufatto e di verificare che le solidità sotto riportate siano idonee alle proprie esigenze.

### SIMBOLOGIA INTERNAZIONALE DI MANUTENZIONE // GARMENT CARE INTERNATIONAL SYMBOLOGY

CAPI UNITI // PLAIN GARMENTS

CAPI RIGATI // STRIPED GARMENTS



### SOLIDITÀ COLORI // COLORFASTNESS

Solidità Color fastness	Lavaggio acqua Water washing		Lavaggio a secco Dry cleaning		Sudore acido Acid Perspiration		Sudore alcalino Alkaline Perspiration		Sfregamento secco Dry rubbing	Sfregamento umido Wet rubbing	Luce Light
	normative	iso 105-C06	iso 105-D01	iso 105-E04	iso 105-E04	iso 105-E04	iso 105-X12	iso 105-X12	iso 105-B02		
	staining	col change	staining	col change	staining	col change	staining	col change	staining	col change	col change
Light col	4	4	4	4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	4	4	2 / 3
Med col	3 / 4	4	3 / 4	4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4
Dark col	3	4	3	4	3	3 / 4	3	3 / 4	3	2 / 3	4 / 5

I dati sopra riportati sono da ritenersi valori medi per colori presenti in cartella

Above-mentioned values are average values for colors available in the color card

Tipo di tintura :	Realizzato da componenti pretinti	Dyeing method	Made from dyed components
Tasso di ripresa convenzionale:	8,01%	Conventional regain allowance	8,01%
Controllo colore	luce del giorno D65	Quality control	daylight D65
Valore pH norma Iso 3071	da 4 a 8	pH value normative Iso 3071	4 to 8
Peso metro quadro	340 gr	GR/Square meter	340 gr.
Tipo nodo	Manuale	Knot type	Hand knot

### AVVERTENZE

♦ Trattandosi di un filato ad aspetto fantasia e multicolor è consigliato lavorare a due o più guidafile per ottimizzare l'aspetto cromatico e di struttura.

♦ La simbologia di lavaggio sopra riportata è utilizzabile solo se si sono seguite le istruzioni indicate nel finissaggio industriale.

♦ Possibili scarti: 5% in numero di teli. Nel caso sia riscontrato uno scarto superiore è necessario interrompere la lavorazione e contattare il nostro Customer Service. Non potrete ritenervi responsabili per ulteriori lavorazioni eseguite e capi completi realizzati.

**IMPORTANTE:** Filati con caratteristiche elastiche devono essere lavorati prestando la massima attenzione alla tensione alla quale vengono sottoposti, ciò per garantire una buona uniformità della maglia. Durante la fase di tessitura, per non causare rotture del filato elastomero è importante evitare punti di attrito, punti di abrasione e tensioni elevate sugli aghi e sul tirapezza. Inoltre può essere necessario selezionare i punti maglia e ridurre la velocità di lavoro. Dopo il trattamento industriale possono essere riscontrate differenze di resa dimensionale fra lotti diversi anche dello stesso colore. Raccomandiamo di verificare il comportamento tra lotti diversi prima di procedere con la produzione. Consigliamo di mettere in atto le prevenzioni necessarie atte ad eliminare possibili difettosità dovute alla presenza di nodi. Per la particolare natura del filato è necessario accettare una maggiore tolleranza nei pesi vasca prodotti e nella riproduzione dei colori.

### WARNING

♦ Due to this yarn is a fancy multicolor structure we suggest to knit at two or more thread guides in order to optimize the chromatic look of the garment.

♦ The above garment care international symbology is valid only if the industrial finishing instructions have been followed.

♦ Possible wastage of panels: 5%. If the wastage is higher than 5% it is necessary to stop knitting down and contact our Customer Service. Lanificio dell'Olivo cannot be responsible for further working process and manufactured garments.

**IMPORTANT:** Elastic yarns must be knitted paying the highest attention to the tension on the knitting machines in order to guarantee a good evenness on the knitted item. During the knitting process it is important to avoid any friction and tension on the needles in order to avoid any breaking of the elastic yarn. Moreover it might be necessary to select the most suitable stitches and reduce the speed of the machine. Different lots, even of the same color, may have a different dimensional variation after industrial finishing. We suggest to check carefully the different lots before proceeding with production. As this kind of yarn contains hand knots, we suggest to use any prevention to avoid any defect on the garments. Due to the particular characteristic of this yarn, it is necessary to accept an higher tolerance for both dye lot size and for the reproduction of the colors.