

Québec Print

NM.10000

35% MOHAIR 35% ALPACA SUPERFINE 30% POLIAMMIDE

35% MOHAIR 35% SUPERFINE ALPACA 30% POLYAMIDE

IMPIEGO

AD UN CAPO SU MACCHINE RETTILINEE F. 5, A PIÙ CAPI F.3

NORMATIVE E CAPITOLATI

◆ Il filato è prodotto in conformità con il regolamento europeo **REACH** per richieste di conformità ad altri capitolati o leggi si prega di farne specifica richiesta al momento dell'ordine, affinché possiamo valutarne fattibilità e costi.

◆ Si raccomanda di verificare che tutte le caratteristiche del filato soddisfino i requisiti richiesti dal Vostro prodotto, anche in considerazione del tipo di lavorazione da effettuare e dell'utilizzo previsto.

END USE

ONE END ON FLAT KNITTING MACHINES 5 GAUGES, MORE ENDS ON 3 GG

REGULATIONS AND LAWS

◆ This yarn is produced in accordance to the european regulation **REACH**. when the conformity to other regulations or laws is required, we kindly ask our customers to specify the request at the moment of the order, to let us evaluate the feasibility and relative costs.

◆ It is recommended to verify that all the characteristics of the yarn meet the requirements of your product, also considering the type of work to be carried out and the intended use.

FINISSAGGIO INDUSTRIALE

Leggero lavaggio in acqua, max 30°C per 2/3 minuti al fine di permettere il rientro dei teli. Si consiglia di effettuare le prove di trattamento ad acqua ed a secco al fine di verificare il comportamento del proprio manufatto ai lavaggi e calcolare preventivamente il restringimento per assicurarsi la conformità delle taglie.

INDUSTRIAL FINISHING

It is necessary to make a water washing at 30°C for 2-3 minutes to make the panels shrink properly. We suggest to make a test to both water washing and to dry cleaning to check in advance the garment shrinkage and ensure the conformity of the size.

ISTRUZIONI DI LAVAGGIO PER LA MANUTENZIONE DEL CAPO

Lavaggio manuale con sapone neutro. Per capi rigati o con forti contrasti di colore lavare solo a secco. Si consiglia di effettuare le prove di lavaggio sul proprio manufatto e di verificare che le solidità sotto riportate siano idonee alle proprie esigenze.

WASHING INSTRUCTION FOR GARMENTS END USERS

Hand washing with neutral soap. For striped garments with strong colour contrast we recommend to dry clean only. We suggest to make your own finishing trials and check that below color fastness rates are suitable for your needs.

SIMBOLOGIA INTERNAZIONALE DI MANUTENZIONE // GARMENT CARE INTERNATIONAL SYMBOLOGY

CAPI UNITI // PLAIN GARMENTS

CAPI RIGATI // STRIPED GARMENTS



SOLIDITÀ COLORI // COLORFASTNESS

Solidità Color fastness	Lavaggio acqua Water washing		Lavaggio a secco Dry cleaning		Sudore acido Acid Perspiration		Sudore alcalino Alkaline Perspiration		Sfregamento secco Dry rubbing	Sfregamento umido Wet rubbing	Luce Light
normative	Iso 105-C06		Iso 105-D01		Iso 105-E04		Iso 105-E04		Iso 105-X12	Iso 105-X12	Iso 105-B02
Printed col	staining	col change	staining	col change	staining	col change	staining	col change	staining	staining	col change
	3	4	3	4	3	3 / 4	3	3 / 4	3	2 / 3	3 / 4

I dati sopra riportati sono da ritenersi valori medi per colori presenti in cartella

Above-mentioned values are average values for colors available in the color card

Tipo di tintura :	matasse	Dyeing method	hanks
Tasso di ripresa convenzionale:	14,20%	Conventional regain allowance	14,20%
Controllo colore	luce del giorno D65	Quality control	daylight D65
Valore pH norma Iso 3071	da 4 a 8	pH value normative Iso 3071	4 to 8
Peso metro quadro	120 gr.	GR/Square meter	120 gr.
Tipo nodo	Maggioranza splycer	Knot type	splycer majority

AVVERTENZE

◆ I colori stampati sono progettati per essere lavorati ad un solo guidafile e formare grandi disegni. La grandezza e la disposizione dei disegni varia in base alla grandezza dei pannelli realizzati.

◆ Possibili scarti: 5% in numero di teli. Nel caso sia riscontrato uno scarto superiore è necessario interrompere la lavorazione e contattare il nostro Customer Service. Non potrete ritenerci responsabili per ulteriori lavorazioni eseguite e capi completi realizzati.

IMPORTANTE: La particolare struttura del filato impone processi produttivi particolarmente delicati, evitare punti di abrasione ed adeguare le velocità di lavoro. Potrebbe essere necessario selezionare i punti maglia. Trattandosi di filato garzato, si consiglia una frequente pulizia della macchina da maglieria. Data la lavorazione artigianale del processo di stampa, è richiesta una maggiore tolleranza nella valutazione della ripetizione dei colori, non sono eliminabili sporadiche variazioni di intensità del colore o disegno all'interno dello stesso bagno.

WARNING

◆ Printed colors are engineered to be knitted down and make large patterns with one threadguide only. The size and the position of the patterns changes according to the size of the panels knitted down.

◆ Possible wastage of panels: 5%. If the wastage is higher than 5% it is necessary to stop knitting down and contact our Customer Service. Lanificio dell'Olivio cannot be responsible for further working process and manufactured garments.

IMPORTANT: The particular structure of this yarn requires particularly delicate working process. We suggest to avoid any friction point and adjust the knitting speed. It might be necessary to select the most suitable stitches. As it is a brushed yarn, we recommend to make a frequent cleaning of the knitting machine. Due to the printing craftsmanship process, it is required an higher tolerance of the valuation of color repetition. Sporadic variations of color intensity or color drawing can not be avoided within the same dye batch.

Tutti i dati riportati nella presente scheda tecnica sono stati ricavati da prove a campione, devono quindi ritenersi a tutti gli effetti puramente indicativi.
All above information have been checked on knitted samples and must be considered as indicative.