



LANIFICIO  
dell' OLIVO

## Slide

NM. 3/60000

100% VISCOSA

100% VISCOSE

### IMPIEGO

AD UN CAPO SU MACCHINE RETTILINEE F. 14  
NORMATIVE E CAPITOLATI

◆ Il filato è prodotto in conformità con il regolamento europeo **REACH**. Per i colori della cartella il filato è conforme alla normativa **GB 18401:2010** (rpc) categoria b: prodotti a diretto contatto con la pelle. Metodo di analisi a singola fibra. Eventuali colori a campione dovranno essere testati.

◆ Si raccomanda di verificare che tutte le caratteristiche del filato soddisfino i requisiti richiesti dal Vostro prodotto, anche in considerazione del tipo di lavorazione da effettuare e dell'utilizzo previsto.

### FINISSAGGIO INDUSTRIALE

È importante effettuare un prestiro prima del trattamento. Consigliamo, un leggero lavaggio in acqua, max 30°C per 2/3 minuti al fine di permettere il rientro dei teli. Si consiglia di effettuare le prove di trattamento ad acqua ed a secco al fine di verificare il comportamento del proprio manufatto ai lavaggi e calcolare preventivamente il restringimento per assicurarsi la conformità delle taglie.

### ISTRUZIONI DI LAVAGGIO PER LA MANUTENZIONE DEL CAPO

Lavaggio manuale con sapone neutro. Per capi rigati o con forti contrasti di colore lavare solo a secco. Si consiglia di effettuare le prove di lavaggio sul proprio manufatto e di verificare che le solidità sotto riportate siano idonee alle proprie esigenze.

### SIMBOLOGIA INTERNAZIONALE DI MANUTENZIONE // GARMENT CARE INTERNATIONAL SYMBOLOGY

CAPI UNITI // PLAIN GARMENTS



CAPI RIGATI // STRIPED GARMENTS



### SOLIDITÀ COLORI // COLORFASTNESS

Solidità Color fastness	Lavaggio acqua Water washing		Lavaggio a secco Dry cleaning		Sudore acido Acid Perspiration		Sudore alcalino Alkaline Perspiration		Sfregamento secco Dry rubbing	Sfregamento umido Wet rubbing	Luce Light
	normative	Iso 105-C06	Iso 105-D01	Iso 105-E04	Iso 105-E04	Iso 105-X12	Iso 105-B02				
	staining	col change	staining	col change	staining	col change	staining	col change	staining	staining	col change
Light col	4	4	4	4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	4	4	2 / 3
Med col	3 / 4	4	3 / 4	4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4
Dark col	3	4	3	4	3	3 / 4	3	3 / 4	3	2 / 3	4 / 5

I dati sopra riportati sono da ritenersi valori medi per colori presenti in cartella

Above-mentioned values are average values for colors available in the color card

Tipo di tintura :	Matasse	Dyeing method	Hanks
Tasso di ripresa convenzionale:	13,00%	Conventional regain allowance	13,00%
Controllo colore	luce del giorno D65	Quality control	daylight D65
Valore pH norma Iso 3071	Da 4 ad 8	pH value normative Iso 3071	4 up to 8
Peso metro quadro	140 gr.	GR/Square meter	140 gr.
Tipo nodo	manuale	Knot type	hand knot

### AVVERTENZE

◆ Possibili scarti: 5% in numero di teli. Nel caso sia riscontrato uno scarto superiore è necessario interrompere la lavorazione e contattare il nostro Customer Service. Non potrete ritenerci responsabili per ulteriori lavorazioni eseguite e capi completi realizzati.

◆ Sporadiche variazioni dell'intensità di colore non sono eliminabili nonostante la qualità superiore della viscosa impiegata. Consigliamo la lavorazione senza effettuare nodi di giunzione testa coda tra le rocche lavorate in successione.

◆ Il filato viene consegnato paraffinato, nello stato ottimale per essere lavorato. Non eseguire un ulteriore roccatura.

IMPORTANTE: Durante la fase di tessitura, per non causare rotture del filato è importante evitare punti di attrito, punti di abrasione e tensioni elevate sugli aghi e sul trapezza; può essere necessario selezionare i punti maglia e ridurre la velocità di lavoro. Considerando la tipologia del filato consigliamo di mettere in atto le prevenzioni necessarie per eliminare possibili difettosità dovute alla presenza di nodi.

### WARNING

◆ Possible wastage of panels: 5%. If the wastage is higher than 5% it is necessary to stop knitting down and contact our Customer Service. Lanificio dell'Olivo cannot be responsible for further working process and manufactured garments.

◆ Sporadic variations in color intensity are unavoidable, despite the high quality of the viscose. We suggest knitting without making any connection knots between cones used in sequence.

◆ The yarn is delivered waxed, in the optimal status for processing. Do not perform further winding.

IMPORTANT: During the knitting process it is important to avoid any friction and tension on the needles in order to avoid any breaking of the yarn. It is necessary to select the suitable knitting stitches and knit at slow speed. As this kind of yarn contains hand knots, we suggest to use any prevention to avoid any defect on the garments.