



LANIFICIO
dell' OLIVO

Trinity

NM.2200

82% VISCOZA 18% POLIESTERE

82% VISCOSE 18% POLYESTER

IMPIEGO

AD UN CAPO SU MACCHINE RETTILINEE F. 3

NORMATIVE E CAPITOLATI

♦ Il filato è prodotto in conformità con il regolamento europeo **REACH**. Per i colori della cartella il filato è conforme alla normativa **GB 18401:2010** (rpc) categoria b: prodotti a diretto contatto con la pelle. metodo di analisi a singola fibra. Eventuali colori a campione dovranno essere testati.

♦ Si raccomanda di verificare che tutte le caratteristiche del filato soddisfino i requisiti richiesti dal Vostro prodotto, anche in considerazione del tipo di lavorazione da effettuare e dell'utilizzo previsto.

FINISSAGGIO INDUSTRIALE

Leggero lavaggio in acqua, max 30°C per 2/3 minuti al fine di permettere il rientro dei teli. Si consiglia di effettuare le prove di trattamento ad acqua ed a secco al fine di verificare il comportamento del proprio manufatto ai lavaggi e calcolare preventivamente il restringimento per assicurarsi la conformità delle taglie.

ISTRUZIONI DI LAVAGGIO PER LA MANUTENZIONE DEL CAPO

Lavaggio manuale con sapone neutro. Per capi rigati o con forti contrasti di colore lavare solo a secco. Si consiglia di effettuare le prove di lavaggio sul proprio manufatto e di verificare che le solidità sotto riportate siano idonee alle proprie esigenze.

END USE

FLAT KNITTING MACHINES: ONE END ON 3 GAUGE

REGULATIONS AND LAWS

♦ This yarn is produced in conformity with the european regulation **REACH**. For our own card colors the yarn is in conformity with normative **GB 18401:2010** (rpc) category b: products direct contact with skin. Single fibre test method. any custom color has to be tested.

♦ It is recommended to verify that all the characteristics of the yarn meet the requirements of your product, also considering the type of work to be carried out and the intended use.

INDUSTRIAL FINISHING

It is necessary to make a water washing at 30°C for 2-3 minutes to make the panels shrink properly. We suggest to make a test to both water washing and to dry cleaning to check in advance the garment shrinkage and ensure the conformity of the size.

WASHING INSTRUCTION FOR GARMENTS END USERS

Hand washing with neutral soap. For striped garments with strong colour contrast we recommend to dry clean only. We suggest to make your own finishing trials and check that below color fastness rates are suitable for your needs.

SIMBOLOGIA INTERNAZIONALE DI MANUTENZIONE // GARMENT CARE INTERNATIONAL SYMBOLOGY

CAPI UNITI // PLAIN GARMENTS

CAPI RIGATI // STRIPED GARMENTS



SOLIDITA' COLORI / COLORFASTNESS

| Solidità Color fastness | Lavaggio acqua Water washing | | Lavaggio a secco Dry cleaning | | Sudore acido Acid Perspiration | | Sudore alcalino Alkaline Perspiration | | Sfregamento secco Dry rubbing | Sfregamento umido Wet rubbing | Luce Light |
|----------------------------|---------------------------------|-------------|----------------------------------|-------------|-----------------------------------|-------------|--|-------------|----------------------------------|----------------------------------|---------------|
| | normative | Iso 105-C06 | Iso 105-D01 | Iso 105-E04 | Iso 105-E04 | Iso 105-X12 | Iso 105-X12 | Iso 105-B02 | | | |
| | staining | col change | staining | col change | staining | col change | staining | col change | staining | staining | col change |
| Light col | 4 | 4 | 4 | 4 | 3 / 4 | 3 / 4 | 3 / 4 | 3 / 4 | 4 | 4 | 2 / 3 |
| Med col | 3 / 4 | 4 | 3 / 4 | 4 | 3 / 4 | 3 / 4 | 3 / 4 | 3 / 4 | 3 / 4 | 3 / 4 | 3 / 4 |
| Dark col | 3 | 4 | 3 | 4 | 3 | 3 / 4 | 3 | 3 / 4 | 3 | 2 / 3 | 4 / 5 |

I dati sopra riportati sono da ritenersi valori medi per colori presenti in cartella

Above-mentioned values are average values for colors available in the color card

| | | | |
|---------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| Tipo di tintura: | Realizzato con filati tinti | Dyeing method | Made from pre-dyed components |
| Tasso di ripresa convenzionale: | 10,74% | Conventional regain allowance | 10,74% |
| Controllo colore | luce del giorno D65 | Quality control | daylight D65 |
| Valore pH norma Iso 3071 | da 4 a 8 | pH value normative Iso 3071 | 4 up to 8 |
| Peso metro quadro | 550 gr | GR/Square meter | 550 gr. |
| Tipo nodo | manuale | Knot type | hand knot |

AVVERTENZE

♦ Possibili scarti: 5% in numero di teli. Nel caso sia riscontrato uno scarto superiore è necessario interrompere la lavorazione e contattare il nostro Customer Service. Non potrete ritenerci responsabili per ulteriori lavorazioni eseguite e capi completi realizzati.

♦ Lavorare a due o più guidafilati per ottimizzare l'aspetto cromatico e di struttura.

IMPORTANTE: Considerando la tipologia del filato consigliamo di mettere in atto le prevenzioni necessarie per eliminare possibili difettosità dovute alla presenza di nodi. Per la particolare natura del filato è necessario accettare una maggiore tolleranza nei pesi vasca prodotti e nella riproduzione dei colori.

WARNING

♦ Possible wastage of panels: 5%. If the wastage is higher than 5% it is necessary to stop knitting down and contact our Customer Service. Lanificio dell'Olivo cannot be responsible for further working process and manufactured garments.

♦ Knit at two or more threadguides in order to optimize the chromatic and structural look of the garment.

IMPORTANT: As this kind of yarn contains hand made knots, we suggest to use any prevention to avoid any defect on the garments. Considering the particular characteristic of this yarn, it is necessary to accept an higher tolerance for quantities produced and for the colors continuity.

Tutti i dati riportati nella presente scheda tecnica sono stati ricavati da prove a campione, devono quindi ritenersi a tutti gli effetti puramente indicativi.
All above information have been checked on knitted samples and must be considered as indicative.