



LANIFICIO
dell' OLIVO
Italian Fancy Yarns

Bublè

NM. 8000

25% LANA MERINOS 36% ACRILICO 28% POLIAMMIDE 11% VISCOSA

25% MERINOS WOOL 36% ACRYLIC 28% POLYAMIDE 11% VISCOSE

IMPIEGO				END USE								
AD UN CAPO MACCHINE RETILINEE F.7, AD UNO O DUE CAPI SU F.5				ONE END ON FLAT KNITTING MACHINE 7, ONE OR TWO ENDS ON 5 GAUGES								
NORMATIVE E CAPITOLATI				REGULATIONS AND LAWS								
IL FILATO E' PRODOTTO IN CONFORMITA' CON IL REGOLAMENTO EUROPEO REACH. PER I COLORI DELLA CARTELLA IL FILATO E' CONFORME ALLA NORMATIVA GB 18401:2010 (RPC) CATEGORIA B: PRODOTTI A DIRETTO CONTATTO CON LA PELLE. METODO DI ANALISI A SINGOLA FIBRA. EVENTUALI COLORI A CAMPIONE DOVRANNO ESSERE TESTATI.				THIS YARN IS PRODUCED IN CONFORMITY WITH THE EUROPEAN REGULATION REACH. FOR OWN CARD COLORS THE YARN IS IN CONFORMITY WITH NORMATIVE GB 18401:2010 (RPC) CATEGORY B: PRODUCTS DIRECT CONTACT WITH SKIN. SINGLE FIBRE TEST METHOD. ANY CUSTOM COLOR HAS TO BE TESTED .								
FINISSAGGIO INDUSTRIALE				INDUSTRIAL FINISHING								
Leggero lavaggio in acqua, max 30°C per 2/3 minuti al fine di permettere il rientro dei teli. Si consiglia di effettuare le prove di trattamento ad acqua ed a secco al fine di verificare il comportamento del proprio manufatto ai lavaggi e calcolare preventivamente il restringimento per assicurarsi la conformità delle taglie				We recommend a light water finishing at 30°C for 2/3 minutes to allow the garment shrinkage. We suggest to make a test to water washing and dry cleaning to verify in advance the garment shrinkage and determine sizes.								
ISTRUZIONI DI LAVAGGIO PER LA MANUTENZIONE DEL CAPO				WASHING INSTRUCTION FOR GARMENTS END USERS								
Lavaggio manuale con sapone neutro. Per capi rigati o con forti contrasti di colore lavare solo a secco. Si consiglia di effettuare le prove di lavaggio sul proprio manufatto e di verificare che le solidità sotto riportate siano idonee alle proprie esigenze.				Hand washing with neutral soap. For striped garments with strong colour contrasts we recommend to dry clean only. We suggest to make your own finishing tests and verify that the fastness below are suitable for your standards.								
SIMBOLOGIA INTERNAZIONALE DI MANUTENZIONE // GARMENT CARE INTERNATIONAL SYMBOLOGY												
CAPI UNITI // PLAIN GARMENTS				CAPI RIGATI // STRIPED GARMENTS								
SOLIDITA' COLORI // COLORFASTNESS												
Solidità Color fastness	Lavaggio acqua Water washing		Lavaggio a secco Dry cleaning		Sudore acido Acid Perspiration		Sudore alcalino Alkaline Perspiration		Sfregamento secco Dry rubbing	Sfregamento umido Wet rubbing	Luce Light	
normative	Iso 105-C06		Iso 150-D01		Iso 105-E04		Iso 105-E04		Iso 105-X12	Iso 105-X12	Iso 105-B02	
	staining	col change	staining	col change	staining	col change	staining	col change	staining	staining	col change	
Light col	4	4	4	4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	4	4	2 / 3	
Med col	3 / 4	4	3 / 4	4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	
Dark col	3	4	3	4	3	3 / 4	3	3 / 4	3	2 / 3	4 / 5	
Med fluo col	3 / 4	4	3 / 4	4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	2	
Dark fluo col	3	4	3	4	2 / 3	3 / 4	2/3	3 / 4	3	2 / 3	2	
I dati sopra riportati sono da ritenersi valori medi						The above data have to be considered average values						
Tipo di tintura :	matasse						Dyeing method		hanks			
Tasso di ripresa convenzionale:	7,94%						Conventional regain allowance		7,94%			
Controllo colore	luce del giorno D65						Quality control		daylight D65			
Valore pH norma Iso 3071	4 // 8						pH value normative Iso 3071		4 // 8			
Peso metro quadro	220 gr.						GR/Square meter		220 gr.			
Tipo nodo	Maggioranza splycer						Knot type		splycer majority			
AVVERTENZE						TECHNICAL NOTES						
♦ Lavorare ad uno o più guidafili ♦ Possibili scarti : 5 % in numero di teli a seconda del tipo di impiego. In ogni caso non restiamo responsabili per lavorazioni e capi realizzati						♦ Knit with one or more thread guides ♦ Possible wastage: 5% in panels and according to use. In any case we are not responsible for working processes and manufactured garments.						
IMPORTANTE: Dopo il trattamento industriale vi possono essere differenze di resa dimensionale fra lotti diversi anche dello stesso colore. Raccomandiamo di verificare il comportamento tra lotti diversi prima di procedere con la produzione.						IMPORTANT: Different lots, even of the same color, may have a different dimensional variation after industrial finishing. We suggest to check carefully the different lots before proceeding to production.						
♦ Verificare che i parametri riportati nella presente scheda siano idonei alle proprie esigenze.						♦ Please also verify that the parameters of this technical form are suitable for your standards.						

Tutti i dati riportati nella presente scheda tecnica sono stati ricavati da prove a campione, devono quindi ritenersi a tutti gli effetti puramente indicativi.
All above information have been verified on knitted samples and have to be considered as indicative.