



LANIFICIO  
dell'OLIVO  
Italian Fancy Yarns

Wincot											
NM.6400											
80% COTONE 16% POLIAMMIDE 4% ELASTAN											
80% COTTON 16% POLYAMIDE 4% ELASTANE											
<b>IMPIEGO</b> AD UN CAPO MACCHINE RETTILINEE FINEZZA 5					<b>END USE</b> ONE END ON FLAT KNITTING MACHINES 5 GAUGE						
<b>NORMATIVE E CAPITOLATI</b> IL FILATO E' PRODOTTO IN CONFORMITA' CON IL REGOLAMENTO EUROPEO REACH PER RICHIESTE DI CONFORMITA' AD ALTRI CAPITOLATI O LEGGI SI PREGA DI FARNE SPECIFICA RICHIESTA AL MOMENTO DELL'ORDINE, AFFINCHÉ POSSIAMO VALUTARNE FATTIBILITA' E COSTI					<b>REGULATIONS AND LAWS</b> THIS YARN IS PRODUCED IN ACCORDANCE TO THE EUROPEAN REGULATION REACH. WHEN THE CONFORMITY TO OTHER REGULATIONS OR LAWS IS REQUIRED, WE KINDLY ASK OUR CUSTOMERS TO SPECIFY THE REQUEST AT THE MOMENT OF THE ORDER, TO LET US EVALUATE THE FEASIBILITY AND RELATIVE COSTS.						
<b>FINISSAGGIO INDUSTRIALE</b> Lavaggio in acqua, max 30°C per 2/3 minuti al fine di permettere il rientro dei teli. Dopo il trattamento industriale possono essere riscontrate differenze di resa dimensionale fra lotti diversi anche dello stesso colore. Raccogliamo di verificare il comportamento fra lotti diversi prima di procedere con la produzione. Si consiglia di effettuare le prove di trattamento ad acqua ed a secco al fine di verificare il comportamento del proprio manufatto ai lavaggi e calcolare preventivamente il restringimento per assicurarsi la conformità delle taglie					<b>INDUSTRIAL FINISHING</b> Water washing at 30°C for 2/3 minutes to allow the garment shrinkage. Different lots, even of the same color, may have a different dimensional variation after industrial finishing. We suggest to check carefully the different lots before proceeding to production. We suggest to make a test to water washing and dry cleaning to verify in advance the garment shrinkage and determine sizes.						
<b>ISTRUZIONI DI LAVAGGIO PER LA MANUTENZIONE DEL CAPO</b> Lavaggio manuale con sapone neutro. Per capi rigati o con forti contrasti di colore lavare solo a secco. Si consiglia di effettuare le prove di lavaggio sul proprio manufatto e di verificare che le solidità sotto riportate siano idonee alle proprie esigenze.					<b>WASHING INSTRUCTION FOR GARMENTS END USERS</b> Hand washing with neutral soap. For striped garments with strong colour contrasts we recommend to dry clean only. We suggest to make your own finishing tests and verify that the fastness below are suitable for your standards.						
<b>SIMBOLOGIA INTERNAZIONALE DI MANUTENZIONE // GARMENT CARE INTERNATIONAL SYMBOLOGY</b>											
CAPI UNITI // PLAIN GARMENTS					CAPI RIGATI // STRIPED GARMENTS						
<b>SOLIDITA' COLORI // COLORFASTNESS</b>											
Solidità Color fastness	Lavaggio acqua Water washing		Lavaggio a secco Dry cleaning		Sudore acido Acid Perspiration		Sudore alcalino Alkaline Perspiration	Sfregamento secco Dry rubbing	Sfregamento umido Wet rubbing	Luce Light	
normative	Iso 105-C06		Iso 150-D01		Iso 105-E04		Iso 105-E04	Iso 105-X12	Iso 105-X12	Iso 105-B02	
	staining	col change	staining	col change	staining	col change	staining	col change	staining	col change	
Light col	4	4	4	4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	4	4	2 / 3
Med col	3 / 4	4	3 / 4	4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4
Dark col	3	4	3	4	3	3 / 4	3	3 / 4	3	2 / 3	4 / 5
I dati sopra riportati sono da ritenersi valori medi					The above data have to be considered average values						
Tipo di tintura :		Matassa			Dyeing method		Hanks				
Tasso di ripresa convenzionale:		7,68%			Conventional regain allowance		7,68%				
Controllo colore		luce del giorno D65			Quality control		daylight D65				
Valore pH norma Iso 3071		4 // 8			pH value normative Iso 3071		4 // 8				
Peso metro quadro		240gr			GR/Square meter		240gr.				
Tipo nodo		manuale			Knot type		hand knot				
<b>AVVERTENZE</b> ♦ Filato ad alta elasticità ♦ Lavorare a due o più guidafilili ♦ Possibili scarti : 5 % in numero di teli a seconda del tipo di impiego. In ogni caso non restiamo responsabili per lavorazioni e capi realizzati  IMPORTANTE: Filati con caratteristiche elastiche devono essere lavorati prestando la massima attenzione alla tensione alla quale vengono sottoposti, ciò per garantire una buona uniformità della maglia. Durante la fase di tessitura, per non causare rotture del filato elastomero è importante evitare punti di attrito, punti di abrasione e tensioni elevate sugli aghi e sul tirapezza. Inoltre può essere necessario selezionare i punti maglia e ridurre la velocità di lavoro. Dopo il trattamento industriale possono essere riscontrate differenze di resa dimensionale fra lotti diversi anche dello stesso colore. Raccogliamo di verificare il comportamento fra lotti diversi prima di procedere con la produzione. Consigliamo di mettere in atto le prevenzioni necessarie atte ad eliminare possibili difettosità dovute alla presenza di nodi. Per la particolare natura del filato è necessario accettare una maggiore tolleranza nei pesi vasca prodotti e nella riproduzione dei colori. Trattandosi di filato garzato, si consiglia una frequente pulizia della macchina da maglieria.  ♦ Verificare che i parametri riportati nella presente scheda siano idonei alle proprie esigenze.					<b>TECHNICAL NOTES</b> ♦ High elasticity yarn ♦ Knit with two or more thread guides ♦ Possible wastage: 5% in panels and according to use. In any case we are not responsible for working processes and manufactured garments.  IMPORTANT: Elastic yarns must be knitted paying the highest attention to the tension on the knitting machines in order to guarantee a good evenness on the knitted item. During the knitting process it is important to avoid any friction and tension on the needles in order to avoid any breaking of the elastic yarn. Moreover it could be necessary to select the most suitable stitches and reduce the speed of the machine. Different lots, even of the same color, may have a different dimensional variation after industrial finishing. We suggest to check carefully the different lots before proceeding with production. As this kind of yarn contains hand knots, we suggest to use any prevention to avoid any defect on the garments. Due to the particular characteristic of this yarn, it is necessary to accept an higher tolerance for dye lot size and for the reproduction of the colors. As it is a brushed yarn, we recommend to make a frequent cleaning of the knitting machine.  ♦ Please also verify that the parameters of this technical form are suitable for your standards.						

Tutti i dati riportati nella presente scheda tecnica sono stati ricavati da prove a campione, devono quindi ritenersi a tutti gli effetti puramente indicativi.  
All above information have been verified on knitted samples and have to be considered as indicative.