



LANIFICIO  
dell' OLIVO  
Italian Fancy Yarns

## Linolana

NM.20000

35% LANA 20% LINO 45% ACRILICO

35% WOOL 20% LINEN 45% ACRYLIC

IMPIEGO MACCHINE RETTILINEE F.12 AD UN CAPO E F. 7 A PIU' CAPI				END USE ONE END ON FLAT KNITTING MACHINE 12 GAUGES, MORE ENDS ON 7 GG										
NORMATIVE E CAPITOLATI				REGULATIONS AND LAWS										
IL FILATO E' PRODOTTO IN CONFORMITA' CON IL REGOLAMENTO EUROPEO REACH. PER I COLORI DELLA CARTELLA IL FILATO E' CONFORME ALLA NORMATIVA GB 18401:2010 ( RPC ) CATEGORIA B: PRODOTTI A DIRETTO CONTATTO CON LA PELLE. METODO DI ANALISI A SINGOLA FIBRA. EVENTUALI COLORI A CAMPIONE DOVRANNO ESSERE TESTATI.				THIS YARN IS PRODUCED IN CONFORMITY WITH THE EUROPEAN REGULATION REACH. FOR OWN CARD COLORS THE YARN IS IN CONFORMITY WITH NORMATIVE GB 18401:2010 ( RPC ) CATEGORY B: PRODUCTS DIRECT CONTACT WITH SKIN. SINGLE FIBRE TEST METHOD. ANY CUSTOM COLOR HAS TO BE TESTED .										
FINISSAGGIO INDUSTRIALE Leggero lavaggio in acqua, max 30°C per 2/3 minuti al fine di permettere il rientro dei teli. Si consiglia di effettuare le prove di trattamento ad acqua ed a secco al fine di verificare il comportamento del proprio manufatto ai lavaggi e calcolare preventivamente il restringimento per assicurarsi la conformità delle taglie				INDUSTRIAL FINISHING We recommend a light water finishing at 30°C for 2/3 minutes to allow the garment shrinkage. We suggest to make a test to water washing and dry cleaning to verify in advance the garment shrinkage and determine sizes.										
ISTRUZIONI DI LAVAGGIO PER LA MANUTENZIONE DEL CAPO Lavaggio manuale con sapone neutro. Per capi rigati o con forti contrasti di colore lavare solo a secco. Si consiglia di effettuare le prove di lavaggio sul proprio manufatto e di verificare che le solidità sotto riportate siano idonee alle proprie esigenze.				WASHING INSTRUCTION FOR GARMENTS END USERS Hand washing with neutral soap. For striped garments with strong colour contrasts we recommend to dry clean only. We suggest to make your own finishing tests and verify that the fastness below are suitable for your standards.										
SIMBOLOGIA INTERNAZIONALE DI MANUTENZIONE //						GARMENT CARE INTERNATIONAL SYMBOLOGY								
CAPI UNITI // PLAIN GARMENTS						CAPI RIGATI // STRIPED GARMENTS								
SOLIDITA' COLORI						COLORFASTNESS								
Solidità Color fastness	Lavaggio acqua Water washing		Lavaggio a secco Dry cleaning		Sudore acido Acid Perspiration		Sudore alcalino Alkaline Perspiration		Sfregamento secco Dry rubbing		Sfregamento umido Wet rubbing		Luce Light	
normative	Iso 105-C06		Iso 150-D01		Iso 105-E04		Iso 105-E04		Iso 105-X12		Iso 105-X12		Iso 105-B02	
	staining	col change	staining	col change	staining	col change	staining	col change	staining	staining	col change	col change	col change	col change
Light col	4	4	4	4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	4	4	2 / 3	2 / 3	2 / 3	2 / 3
Med col	3 / 4	4	3 / 4	4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4
Dark col	3	4	3	4	3	3 / 4	3	3 / 4	3	2 / 3	4 / 5	4 / 5	4 / 5	4 / 5
Med fluo col	3 / 4	4	3 / 4	4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	2	2	2	2
Dark fluo col	3	4	3	4	2/3	3 / 4	2/3	3 / 4	3	2 / 3	2	2	2	2
I dati sopra riportati sono da ritenersi valori medi						The above data have to be considered average values								
Tipo di tintura :			rocche			Dyeing method			cones					
Tasso di ripresa convenzionale:			9,20%			Conventional regain allowance			9,20%					
Controllo colore			luce del giorno D65			Quality control			daylight D65					
Valore pH norma Iso 3071			4 // 8			pH value normative Iso 3071			4 // 8					
Peso metro quadro			130 gr.			GR/Square meter			130 gr.					
Tipo nodo			splycer			Knot type			splycer					
AVVERTENZE						TECHNICAL NOTES								
<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Lavorare due o più guidafil</li> <li>◆ Possibili scarti : 6 % in numero di teli a seconda del tipo di impiego. In ogni caso non restiamo responsabili per lavorazioni e capi realizzati</li> </ul> <p>IMPORTANTE: Durante la fase di tessitura evitare attriti o punti di abrasione. Può essere necessario selezionare i punti maglia e ridurre la velocità di lavoro. Prevedere una frequente pulizia della macchina operatrice. Si consiglia l'utilizzo del fermanodi per eliminare eventuali fiammette o neps di dimensioni eccessive. Data la presenza di lino in composizione e l'aspetto fantasia del filato, possono verificarsi variazioni di aspetto e di colore tra lotti diversi, questa caratteristica non è eliminabile. La percentuale di lino in composizione può determinare leggere variazioni di titolo all'interno dello stesso lotto.</p>						<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Knith with two or more thread guides</li> <li>◆ Possible wastage: 6% in panels and according to use. In any case we are not responsible for working processes and manufactured garments.</li> </ul> <p>IMPORTANT: During knitting phase it is necessary to avoid frictions or abrasion points.It could be necessary to select knitted stitches and to reduce the knitting speed. It is important to make a frequent cleaning of the operating machine. The percentage of linen in the composition can determine color and aspect variations between different lots. Due to its fancy aspect, the yarn presents color variations which cannot be eliminated. We suggest to use a knot size measurer in order to stop the machine and eliminate the possible presence of any oversize slubby or neps. The percentage of linen in the composition can determine light count variations within the same lot.</p>								
◆ Verificare che i parametri riportati nella presente scheda siano idonei alle proprie esigenze.						◆ Please also verify that the parameters of this technical form are suitable for your standards.								

Tutti i dati riportati nella presente scheda tecnica sono stati ricavati da prove a campione,devono quindi ritenersi a tutti gli effetti puramente indicativi.  
All above information have been verified on knitted samples and have to be considered as indicative.