



LANIFICIO
dell' OLIVO
Italian Fancy Yarns

Opium

NM.4500

38% COTONE 17% ALPACA BABY 13% LANA FINE MERINOS 32% POLIAMMIDE

38% COTTON 17% BABY ALPACA 13% FINE MERINOS WOOL 32% POLYAMIDE

IMPIEGO				END USE			
AD UN CAPO SU MACCHINE RETTILINEE F.3				ONE END ON FLAT KNITTING MACHINES 3 GAUGE			
NORMATIVE E CAPITOLATI				REGULATIONS AND LAWS			
IL FILATO E' PRODOTTO IN CONFORMITA' CON IL REGOLAMENTO EUROPEO REACH PER RICHIESTE DI CONFORMITA' AD ALTRI CAPITOLATI O LEGGI SI PREGA DI FARNE SPECIFICA RICHIESTA AL MOMENTO DELL'ORDINE, AFFINCHÉ POSSIAMO VALUTARNE FATIBILITA' E COSTI				THIS YARN IS PRODUCED IN ACCORDANCE TO THE EUROPEAN REGULATION REACH. WHEN THE CONFORMITY TO OTHER REGULATIONS OR LAWS IS REQUIRED, WE KINDLY ASK OUR CUSTOMERS TO SPECIFY THE REQUEST AT THE MOMENT OF THE ORDER, TO LET US EVALUATE THE FEASIBILITY AND RELATIVE COSTS.			
FINISSAGGIO INDUSTRIALE				INDUSTRIAL FINISHING			
Consigliamo un lavaggio in acqua a max 30°C per 2/3 minuti al fine di permettere il rientro dei teli. Si consiglia di effettuare le prove di trattamento ad acqua ed a secco al fine di verificare il comportamento del proprio manufatto ai lavaggi e calcolare preventivamente il restringimento per assicurarsi la conformità delle taglie.				We suggest a water washing at 30°C max for 2/3 minutes to allow the garment shrinkage. It is important to make a test to water washing and dry cleaning to check the relevant performance of garments in order to verify shrinkage and set garments sizes.			
ISTRUZIONI DI LAVAGGIO PER LA MANUTENZIONE DEL CAPO				WASHING INSTRUCTION FOR GARMENTS END USERS			
Lavaggio manuale con sapone neutro. Per capi rigati o con forti contrasti di colore lavare solo a secco. Si consiglia di effettuare le prove di lavaggio sul proprio manufatto e di verificare che le solidità sotto riportate siano idonee alle proprie esigenze.				Hand washing with neutral soap. For striped garments with strong colour contrasts we recommend to dry clean only. We suggest to make your own finishing tests and verify that the fastness below are suitable for your standards.			
SIMBOLOGIA INTERNAZIONALE DI MANUTENZIONE //				GARMENT CARE INTERNATIONAL SYMBOLOGY			
CAPI UNITI // PLAIN GARMENTS				CAPI RIGATI // STRIPED GARMENTS			
SOLIDITA' COLORI				COLORFASTNESS			
Solidità Color fastness	Lavaggio acqua Water washing	Lavaggio a secco Dry cleaning	Sudore acido Acid Perspiration	Sudore alcalino Alkaline Perspiration	Sfregamento secco Dry rubbing	Sfregamento umido Wet rubbing	Luce Light
normative	Iso 105-C06	Iso 150-D01	Iso 105-E04	Iso 105-E04	Iso 105-X12	Iso 105-X12	Iso 105-B02
	staining col change	staining col change	staining col change	staining col change	staining	staining	col change
Light col	4	4	3 / 4	3 / 4	4	4	2 / 3
Med col	3 / 4	4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4
Dark col	3	4	3	3 / 4	3	2 / 3	4 / 5
I dati sopra riportati sono da ritenersi valori medi				The above data have to be considered average values			
Tipo di tintura :		realizzato da filati tinti		Dyeing method		made from dyed yarn	
Tasso di ripresa convenzionale:		10,31%		Conventional regain allowance		10,31%	
Controllo colore		luce del giorno D65		Quality control		daylight D65	
Valore pH norma Iso 3071		4 // 8		pH value normative Iso 3071		4 // 8	
Peso metro quadro		380 gr.		GR/Square meter		380 gr.	
Tipo nodo		manuale		Knot type		hand knot	
AVVERTENZE				TECHNICAL NOTES			
<ul style="list-style-type: none"> ◆ Sporadiche variazioni di intensità del colore non sono eliminabili, lavorare a due o più guidafile per ottimizzare l'effetto cromatico e di struttura. ◆ Trattandosi di un filato ad aspetto fantasia e multicolor, possono verificarsi variazioni di aspetto e di colore tra lotti diversi, questa caratteristica non è eliminabile. ◆ Possibili scarti : 5 % in numero di teli a seconda del tipo di impiego. In ogni caso non restiamo responsabili per lavorazioni e capi realizzati <p>Filati con caratteristiche elastiche devono essere lavorati prestando la massima attenzione alla tensione alla quale vengono sottoposti, ciò per garantire una buona uniformità della maglia. La particolare struttura del filato impone di verificare bene la idoneità a realizzare il punto maglia o la lavorazione desiderata, potrebbe rendersi necessaria la riduzione della velocità di tessitura. E' necessario accettare una maggiore tolleranza nei pesi vasca prodotti e nella riproduzione dei colori.</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ Verificare che i parametri riportati nella presente scheda siano idonei alle proprie esigenze. 				<ul style="list-style-type: none"> ◆ Sporadic variations of color intensity are unavoidable, knit at two or more threadguides in order to optimize the chromatic and structural effect. ◆ Due to its fancy multicolor structure, this yarn may present color and aspect's variations among different production lots. those variations are characteristic of this structure and cannot be avoided. ◆ Possible wastage: 5% in panels and according to use. In any case we are not responsible for working processes and manufactured garments. <p>Elastic yarns must be knitted paying highest attention to the tension on the knitting machines in order to guarantee a good evenness on the knitted item. Considering the very special structure of the yarn, it is necessary to select knitting stitches and to knit at slow speed. Due to the particular characteristic of this yarn, it is necessary to accept a higher tolerance for dye lot size and for the colors continuity.</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ Please also verify that the parameters of this technical form are suitable for your standards. 			

Tutti i dati riportati nella presente scheda tecnica sono stati ricavati da prove a campione,devono quindi ritenersi a tutti gli effetti puramente indicativi.
All above information have been verified on knitted samples and have to be considered as indicative.