



LANIFICIO
dell' OLIVO
Italian Fancy Yarns

Mariposa

NM. 75000

64% VISCOSA 36% POLIESTERE

64% VISCOSE 36% POLYESTER

IMPIEGO				END USE							
AD UN CAPO SU MACCHINE RETTILINEE F. 14, 16, 18				ONE END ON FLAT KNITTING MACHINES 14, 16, 18 GAUGE							
NORMATIVE E CAPITOLATI				REGULATIONS AND LAWS							
IL FILATO E' PRODOTTO IN CONFORMITA' CON IL REGOLAMENTO EUROPEO REACH. PER I COLORI DELLA CARTELLA IL FILATO E' CONFORME ALLA NORMATIVA GB 18401:2010 (RPC) CATEGORIA B; PRODOTTI A DIRETTO CONTATTO CON LA PELLE. METODO DI ANALISI A SINGOLA FIBRA. EVENTUALI COLORI A CAMPIONE DOVRANNO ESSERE TESTATI.				THIS YARN IS PRODUCED IN CONFORMITY WITH THE EUROPEAN REGULATION REACH. FOR OWN CARD COLORS THE YARN IS IN CONFORMITY WITH NORMATIVE GB 18401:2010 (RPC) CATEGORY B; PRODUCTS DIRECT CONTACT WITH SKIN. SINGLE FIBRE TEST METHOD. ANY CUSTOM COLOR HAS TO BE TESTED .							
FINISSAGGIO INDUSTRIALE				INDUSTRIAL FINISHING							
E' importante effettuare un prestiro prima del trattamento. Consigliamo un lavaggio in acqua a max 30°C per 2/3 minuti al fine di permettere il rientro dei teli. Si consiglia di effettuare le prove di trattamento ad acqua ed a secco al fine di verificare il comportamento del proprio manufatto ai lavaggi e calcolare preventivamente il restringimento per assicurarsi la conformità delle taglie.				We recommend to iron before finishing. We suggest a water washing at 30°C max for 2/3 minutes to allow the garment shrinkage. It is important to make a test to water washing and dry cleaning to check the relevant performance of garments in order to verify shrinkage and set garments sizes.							
ISTRUZIONI DI LAVAGGIO PER LA MANUTENZIONE DEL CAPO				WASHING INSTRUCTION FOR GARMENTS END USERS							
Lavaggio manuale con sapone neutro. Per capi rigati o con forti contrasti di colore lavare solo a secco. Si consiglia di effettuare le prove di lavaggio sul proprio manufatto e di verificare che le solidità sotto riportate siano idonee alle proprie esigenze.				Hand washing with neutral soap. For striped garments with strong colour contrasts we recommend to dry clean only. We suggest to make your own finishing tests and verify that the fastness below are suitable for your standards.							
SIMBOLOGIA INTERNAZIONALE DI MANUTENZIONE // GARMENT CARE INTERNATIONAL SYMBOLOGY											
CAPI UNITI // PLAIN GARMENTS				CAPI RIGATI // STRIPED GARMENTS							
SOLIDITA' COLORI // COLORFASTNESS											
Solidità Color fastness	Lavaggio acqua Water washing	Lavaggio a secco Dry cleaning	Sudore acido Acid Perspiration	Sudore alcalino Alkaline Perspiration	Sfregamento secco Dry rubbing	Sfregamento umido Wet rubbing	Luce Light				
normative	Iso 105-C06	Iso 150-D01	Iso 105-E04	Iso 105-E04	Iso 105-X12	Iso 105-X12	Iso 105-B02				
	staining	col change	staining	col change	staining	staining	col change				
Light col	4	4	4	3 / 4	3 / 4	4	2 / 3				
Med col	3 / 4	4	3 / 4	4	3 / 4	3 / 4	3 / 4				
Dark col	3	4	3	4	3	2 / 3	4 / 5				
I dati sopra riportati sono da ritenersi valori medi				The above data have to be considered average values							
Tipo di tintura :				REALIZZATO DA FILATI TINTI				Dyeing method		MADE FROM DYED YARNS	
Tasso di ripresa convenzionale:				8,57%				Conventional regain allowance		8,57%	
Controllo colore				luce del giorno D65				Quality control		daylight D65	
Valore pH norma Iso 3071				4 // 8				pH value normative Iso 3071		4 // 8	
Peso metro quadro				80 gr.				GR/Square meter		80 gr.	
Tipo nodo				manuale				Knot type		hand knot	
AVVERTENZE				TECHNICAL NOTES							
♦Sporadiche variazioni di intensità del colore non sono eliminabili, lavorare a due o più guidafilari per ottimizzare l'effetto cromatico e di struttura.				♦ Sporadic variations of color intensity are unavoidable, knit at two or more threadguides in order to optimize the chromatic and structural effect.							
♦ Possibili scarti : 5 % in numero di teli a seconda del tipo di impiego. In ogni caso non restiamo responsabili per lavorazioni e capi realizzati				♦ Possible wastage: 5% in panels and according to use. In any case we are not responsible for working processes and manufactured garments.							
IMPORTANTE: Durante la fase di tessitura evitare attriti e punti di abrasione; può essere necessario selezionare i punti maglia e ridurre la velocità di lavoro. Considerando la tipologia del filato consigliamo di mettere in atto le prevenzioni necessarie atte ad eliminare possibili difettosità dovute alla presenza di nodi. Per la particolare natura del filato è necessario accettare una maggiore tolleranza nei pesi vasca prodotti e nella riproduzione dei colori.				IMPORTANT: We recommend to avoid any friction point during knitting process. It is necessary to select knitting stitches and knit at slow speed. Due to the particular characteristic of this yarn, it is necessary to accept an higher tolerance for dye lot size and for the colors continuity. As this kind of yarn contains hand knots, we suggest to use any prevention to avoid any defect on the garments.							
♦ Verificare che i parametri riportati nella presente scheda siano idonei alle proprie esigenze.				♦ Please also verify that the parameters of this technical form are suitable for your standards.							

Tutti i dati riportati nella presente scheda tecnica sono stati ricavati da prove a campione,devono quindi ritenersi a tutti gli effetti puramente indicativi.
All above information have been verified on knitted samples and have to be considered as indicative.