



LANIFICIO  
dell' OLIVO  
Italian Fancy Yarns

## Lucy

Nm. 17500

60% COTONE MAKO' 40% POLIAMMIDE

60% MAKO' COTTON 40% POLYAMIDE

IMPIEGO				END USE			
AD UN CAPO SU MACCHINE RETTILINEE F. 12				ONE END ON FLAT KNITTING MACHINES 12 GAUGE			
<b>NORMATIVE E CAPITOLATI</b>				<b>REGULATIONS AND LAWS</b>			
IL FILATO E' PRODOTTO IN CONFORMITA' CON IL REGOLAMENTO EUROPEO REACH PER RICHIESTE DI CONFORMITA' AD ALTRI CAPITOLATI O LEGGI SI PREGA DI FARNE SPECIFICA RICHIESTA AL MOMENTO DELL'ORDINE, AFFINCHÉ POSSIAMO VALUTARNE FATTIBILITA' E COSTI				THIS YARN IS PRODUCED IN ACCORDANCE TO THE EUROPEAN REGULATION REACH. WHEN THE CONFORMITY TO OTHER REGULATIONS OR LAWS IS REQUIRED, WE KINDLY ASK OUR CUSTOMERS TO SPECIFY THE REQUEST AT THE MOMENT OF THE ORDER, TO LET US EVALUATE THE FEASIBILITY AND RELATIVE COSTS.			
<b>FINISSAGGIO INDUSTRIALE</b>				<b>INDUSTRIAL FINISHING</b>			
Leggero lavaggio in acqua, max 30°C per 2/3 minuti al fine di permettere il rientro dei teli. Si consiglia di effettuare le prove di trattamento ad acqua ed a secco al fine di verificare il comportamento del proprio manufatto ai lavaggi e calcolare preventivamente il restringimento per assicurarsi la conformità delle taglie				We recommend a light water finishing at 30°C for 2/3 minutes to allow the garment shrinkage. We suggest to make a test to water washing and dry cleaning to verify in advance the garment shrinkage and determine sizes.			
<b>ISTRUZIONI DI LAVAGGIO PER LA MANUTENZIONE DEL CAPO</b>				<b>WASHING INSTRUCTION FOR GARMENTS END USERS</b>			
Lavaggio manuale con sapone neutro. Per capi rigati o con forti contrasti di colore lavare solo a secco. Si consiglia di effettuare le prove di lavaggio sul proprio manufatto e di verificare che le solidità sotto riportate siano idonee alle proprie esigenze.				Hand washing with neutral soap. For striped garments with strong colour contrasts we recommend to dry clean only. We suggest to make your own finishing tests and verify that the fastness below are suitable for your standards.			
<b>SIMBOLOGIA INTERNAZIONALE DI MANUTENZIONE //</b>				<b>GARMENT CARE INTERNATIONAL SYMBOLY</b>			
CAPI UNITI // PLAIN GARMENTS				CAPI RIGATI // STRIPED GARMENTS			
<b>SOLIDITA' COLORI</b>				<b>COLORFASTNESS</b>			
Solidità Color fastness	Lavaggio acqua Water washing	Lavaggio a secco Dry cleaning	Sudore acido Acid Perspiration	Sudore alcalino Alkaline Perspiration	Sfregamento secco Dry rubbing	Sfregamento umido Wet rubbing	Luce Light
normative	Iso 105-C06	Iso 150-D01	Iso 105-E04	Iso 105-E04	Iso 105-X12	Iso 105-X12	Iso 105-B02
	staining col change	staining col change	staining col change	staining col change	staining	staining	col change
Light col	4 4	4 4	3 / 4 3 / 4	3 / 4 3 / 4	4	4	2 / 3
Med col	3 / 4 4	3 / 4 4	3 / 4 3 / 4	3 / 4 3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4
Dark col	3 4	3 4	3 3 / 4	3 3 / 4	3	2 / 3	4 / 5
I dati sopra riportati sono da ritenersi valori medi				The above data have to be considered average values			
Tipo di tintura :		Matasse		Dyeing method		Hanks	
Tasso di ripresa convenzionale:		7,38%		Conventional regain allowance		7,38%	
Controllo colore		Luce del giorno D65		Quality control		Daylight D65	
Valore pH norma Iso 3071		da 4 a 8		pH value normative Iso 3071		4 to 8	
Peso metro quadro		240 gr.		GR/Square meter		240 gr.	
Tipo nodo		Manuale		Knot type		Hand knots	
<b>AVVERTENZE</b>				<b>TECHNICAL NOTES</b>			
♦Sporadiche variazioni di intensità del colore non sono eliminabili, lavorare a due o più guidafile per ottimizzare l'effetto cromatico e di struttura.				♦ Sporadic variations of color intensity are unavoidable, knit at two or more threadguides in order to optimize the chromatic and structural effect.			
♦ Possibili scarti : 5 % in numero di teli a seconda del tipo di impiego. In ogni caso non restiamo responsabili per lavorazioni e capi realizzati				♦ Possible wastage: 5% in panels and according to use. In any case we are not responsible for working processes and manufactured garments.			
IMPORTANTE: La particolare struttura del filato impone di verificare bene la idoneità a realizzare il punto maglia o la lavorazione desiderata, durante la fase di tessitura evitare attriti o punti di abrasione che possano danneggiare il filato in maniera irreversibile. E' necessario accettare una maggiore tolleranza nei pesi vasca prodotti e nella riproduzione dei colori.				IMPORTANT: During knitting process we recommend to avoid any friction point that can damage the yarn. Considering the very special structure of the yarn, it is necessary to select knitting stitches and to knit at slow speed. Due to the particular characteristic of this yarn, it is necessary to accept an higher tolerance for dye lot size and for the reproduction of the colors.			
♦ Verificare che i parametri riportati nella presente scheda siano idonei alle proprie esigenze.				♦ Please also verify that the parameters of this technical form are suitable for your standards.			

Tutti i dati riportati nella presente scheda tecnica sono stati ricavati da prove a campione,devono quindi ritenersi a tutti gli effetti puramente indicativi.

All above information have been verified on knitted samples and have to be considered as indicative.