LANIFICIO dell' OLIVO
Italian Fancy Yarns

Gossip

NM.8300

51% LINO 37% POLIESTERE 10% FIBRA METALLIZZATA 2% POLIAMMIDE

51% LINEN 37% POLYESTER 10% METALLIZED FIBRE 2% POLYAMIDE

IMPIEGO

MACCHINE RETTILINEE F.7 AD UN CAPO

END USE

FLAT KNITTING MACHINES 7 GAUGES ONE PLY

NORMATIVE E CAPITOLATI

IL FILATO E' PRODOTTO IN CONFORMITA' CON IL REGOLAMENTO EUROPEO REACH PER RICHIESTE DI CONFORMITA' AD ALTRI CAPITOLATI O LEGGI SI PREGA DI FARNE SPECIFICA RICHIESTA AL MOMENTO DELL'ORDINE, AFFINCHE' POSSIAMO VALUTARNE FATTIBILITA' E COSTI

REGULATIONS AND LAWS

THIS YARN IS PRODUCED IN ACCORDANCE TO THE EUROPEAN REGULATION REACH. WHEN THE CONFORMITY TO OTHER REGULATIONS OR LAWS IS REQUIRED, WE KINDLY ASK OUR CUSTOMERS TO SPECIFY THE REQUEST AT THE MOMENT OF THE ORDER, TO LET US EVALUATE THE FEASIBILITY AND RELATIVE COSTS.

FINISSAGGIO INDUSTRIALE

Lavaggio in acqua, max 30°C per 2/3 minuti al fine di permettere il rientro dei teli e ridurre la presenza di formaldeide. Si consiglia di effettuare le prove di trattamento ad acqua ed a secco al fine di verificare il comportamento del proprio manufatto ai lavaggi e calcolare preventivamente il restringimento per assicurarsi la conformità delle taglie

INDUSTRIAL FINISHING

Water washing at 30°C for 2/3 minutes to allow the garment shrinkage and reduce the presence of formaldehyde. We suggest to make a test to water washing and dry cleaning to verify in advance the garment shrinkage and determine sizes.

ISTRUZIONI DI LAVAGGIO PER LA MANUTENZIONE DEL CAPO

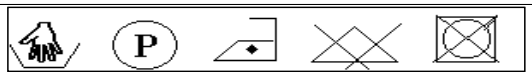
Lavaggio manuale con sapone neutro. Per capi rigati o con forti contrasti di colore lavare solo a secco. Si consiglia di effettuare le prove di lavaggio sul proprio manufatto e di verificare che le solidità sotto riportate siano idonee alle proprie esigenze.

WASHING INSTRUCTION FOR GARMENTS END USERS

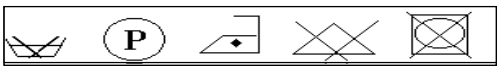
Hand washing with neutral soap. For striped garments with strong colour contrasts we recommend to dry clean only. We suggest to make your own finishing tests and verify that the fastness below are suitable for your standards.

SIMBOLOGIA INTERNAZIONALE DI MANUTENZIONE // GARMENT CARE INTERNATIONAL SYMBOLOGY

CAPI UNITI // PLAIN GARMENTS



CAPI RIGATI // STRIPED GARMENTS



SOLIDITA COLORI COLORFASTNESS

Solidità Color fastness	Lavaggio acqua Water washing		Lavaggio a secco Dry cleaning		Sudore acido Acid Perspiration		Sudore alcalino Alkaline Perspiration		Sfregamento secco Dry rubbing	Sfregamento umido Wet rubbing	Luce Light
normative	Iso 105-C06		Iso 150-D01		Iso 105-E04		Iso 105-E04		Iso 105-X12	Iso 105-X12	Iso 105-B02
	staining	col change	staining	col change	staining	col change	staining	col change	staining	staining	col change
Light col	4	4	4	4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	4	4	2 / 3
Med col	3 / 4	4	3 / 4	4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4
Dark col	3	4	3	4	3	3 / 4	3	3 / 4	3	2 / 3	4 / 5

I dati sopra riportati sono da ritenersi valori medi

The above data have to be considered average values

Tipo di tintura :	Realizzato da filati tinti	Dyeing method	Made from dyed yarn
Tasso di ripresa convenzionale:	6,74%	Conventional regain allowance	6,74%
Controllo colore	luce del giorno D65	Quality control	daylight D65
Valore pH norma Iso 3071	da 4 a 8	pH value normative Iso 3071	4 up to 8
Peso metro quadro	200 gr.	GR/Square meter	200 gr.
Tipo nodo	Nodo Manuale	Knot type	Hand Knot

AVVERTENZE

♦ Filato ad effetto fiammato, lavorare a due o più guidafili per ottimizzare l'effetto cromatico e di struttura

♦ Nel bianco e nei colori chiari possono essere presenti fibre ordinarie di lino con residuo di colore naturale.

♦ In alcuni lotti la presenza di formaldeide può superare i 75 ppm. Un semplice lavaggio in acqua può portare questo livello al di sotto dei 75 ppm.

♦ Possibili scarti : 5 % in numero di teli a seconda del tipo di impiego. In ogni caso non restiamo responsabili per lavorazioni e capi realizzati

IMPORTANTE: durante la fase di tessitura evitare attriti o punti di abrasione che possano danneggiare il filato, inoltre può essere necessario selezionare i punti maglia e ridurre la velocità di lavoro. Caratteristiche ineliminabili dei filati con una alta percentuale di lino sono: variazioni di colore tra lotti diversi, presenza di fibre ordinarie e fiammette, variazioni di titolo all'interno dello stesso lotto, e tra lotti diversi. Raccomandiamo di verificare il comportamento fra colori e bagni diversi prima di procedere con la produzione. Il filato è prodotto con lino allo stato naturale e quindi soggetto a forti rientri in fase di lavaggio. Verificare il processo di trattamento in acqua ed a secco in modo da calcolare i rientri ed il buon risultato del capo finito. A causa della presenza di componenti metallizzati il filato può contenere formaldeide, la quantità di formaldeide può variare tra partite diverse, richiedere informazioni in merito al nostro ufficio commerciale.

♦ Verificare che i parametri riportati nella presente scheda siano idonei alle proprie esigenze.

TECHNICAL NOTES

♦ Due to its slubby character this yarn has to be knitted at 2 or more threadguides in order to optimize the chromatic and structural effect.

♦ In white and light colors may be present ordinary linen fibers of natural color.

♦ In some lots the presence of Formaldehyde can be more than 75ppm. We suggest an ordinary water washing to improve the rate under 75 ppm.

♦ Possible wastage: 5% in panels and according to use. In any case we are not responsible for working processes and manufactured garments.

IMPORTANT: During the knitting process it is necessary to avoid any friction or abrasion point that can damage the yarn. It could be necessary to select knitted stitches and reduce the knitting speed. This high percentage linen yarn has some characteristics that cannot be avoided: color variations between different lots, presence of coarser fibres and little slubs, yarn count thickness variations among different dye lots and also in the same lot. We suggest to verify the result of different dye lots and different colors before proceeding with garment production. The yarn is produced with natural linen and therefore it is subjected to strong shrinkage during the washing process. Please verify the water washing process and dry cleaning process in order to calculate the shrinkage and the good result of the knitted garments. Due to the presence of metallized component, this yarn can contain formaldehyde; its percentage can change according to different production lots, please ask for information to our sales dept.

♦ Please also verify that the parameters of this technical form are suitable for your standards.

Tutti i dati riportati nella presente scheda tecnica sono stati ricavati da prove a campione,devono quindi ritenersi a tutti gli effetti puramente indicativi.

All above information have been verified on knitted samples and have to be considered as indicative.