



LANIFICIO  
dell' OLIVO  
Italian Fancy Yarns

## Taylor

NM. 9000

8% MOHAIR 18% LANA 15% VISCOSA 22% POLIAMMIDE 31% ACRILICO 6% ELASTAN

8% MOHAIR 18% WOOL 15% VISCOSE 22% POLYAMIDE 31% ACRYLIC 6% ELASTANE

IMPIEGO				END USE			
AD UN CAPO SU MACCHINE RETTILINEE F. 5 E F.3				ONE END ON FLAT KNITTING MACHINES 5 OR 3 GAUGES			
<b>NORMATIVE E CAPITOLATI</b>				<b>REGULATIONS AND LAWS</b>			
IL FILATO E' PRODOTTO IN CONFORMITA' CON IL REGOLAMENTO EUROPEO REACH PER RICHIESTE DI CONFORMITA' AD ALTRI CAPITOLATI O LEGGI SI PREGA DI FARNNE SPECIFICA RICHIESTA AL MOMENTO DELL'ORDINE, AFFINCHÉ POSSIAMO VALUTARNE FATTIBILITA' E COSTI				THIS YARN IS PRODUCED IN ACCORDANCE TO THE EUROPEAN REGULATION REACH. WHEN THE CONFORMITY TO OTHER REGULATIONS OR LAWS IS REQUIRED, WE KINDLY ASK OUR CUSTOMERS TO SPECIFY THE REQUEST AT THE MOMENT OF THE ORDER, TO LET US EVALUATE THE FEASIBILITY AND RELATIVE COSTS.			
<b>FINISSAGGIO INDUSTRIALE</b>				<b>INDUSTRIAL FINISHING</b>			
Leggero lavaggio in acqua, max 30°C per 2/3 minuti al fine di permettere il rientro dei teli. Dopo il trattamento industriale possono essere riscontrate differenze di resa dimensionale fra lotti diversi anche dello stesso colore. Si consiglia di effettuare le prove di trattamento ad acqua ed a secco al fine di verificare il comportamento del proprio manufatto ai lavaggi e calcolare preventivamente il restringimento per assicurarsi la conformità delle taglie				It is necessary to make a water washing at 30° for 2-3 minutes to make the panels shrink properly. Different lots, even of the same color, can have a different dimensional variation after industrial finishing. We suggest to check the different lots carefully before proceeding to production. We suggest to make a test to both water washing and dry cleaning to check the garment shrinkage and set up the size.			
<b>ISTRUZIONI DI LAVAGGIO PER LA MANUTENZIONE DEL CAPO</b>				<b>WASHING INSTRUCTION FOR GARMENTS END USERS</b>			
Lavaggio manuale con sapone neutro. Per capi rigati o con forti contrasti di colore lavare solo a secco. Si consiglia di effettuare le prove di lavaggio sul proprio manufatto e di verificare che le solidità sotto riportate siano idonee alle proprie esigenze.				Hand washing with neutral soap. For striped garments with strong colour contrast we recommend to dry clean only. We suggest to make your own finishing trials and check that below color fastness rates are suitable for your needs.			
<b>SIMBOLOGIA INTERNAZIONALE DI MANUTENZIONE // GARMENT CARE INTERNATIONAL SYMBOLOGY</b>							
CAPI UNITI // PLAIN GARMENTS				CAPI RIGATI // STRIPED GARMENTS			
<b>SOLIDITA' COLORI</b>				<b>COLORFASTNESS</b>			
Solidità	Lavaggio acqua	Lavaggio a secco	Sudore acido	Sudore alcalino	Sfregamento secco	Sfregamento umido	Luce
Color fastness	Water washing	Dry cleaning	Acid Perspiration	Alkaline Perspiration	Dry rubbing	Wet rubbing	Light
normative	iso 105-C06	iso 150-D01	iso 105-E04	iso 105-E04	iso 105-X12	iso 105-X12	iso 105-B02
	staining	col change	staining	col change	staining	staining	col change
Light col	4	4	4	3 / 4	3 / 4	4	2 / 3
Med col	3 / 4	4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4
Dark col	3	4	3	3	3 / 4	3	4 / 5
Med fluo col	3 / 4	4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	2
Dark fluo col	3	4	3	2/3	3 / 4	2 / 3	2
I dati sopra riportati sono da ritenersi valori medi				The above data have to be considered average values			
Tipo di tintura :		matasse		Dyeing method		hanks	
Tasso di ripresa convenzionale:		8,16%		Conventional regain allowance		8,16%	
Controllo colore		luce del giorno D65		Quality control		daylight D65	
Valore pH norma iso 3071		da 4 a 8		pH value normative iso 3071		4 to 8	
Peso metro quadro		270 gr.		GR/Square meter		270 gr.	
Tipo nodo		manuali		Knot type		hand knots	
<b>AVVERTENZE</b>				<b>TECHNICAL NOTES</b>			
◆ Lavorare ad uno o più guidafile				◆ Knit with one or more thread guides			
◆ Possibili scarti : 5 % in numero di teli. Nel caso sia riscontrato uno scarto superiore è necessario interrompere la lavorazione e contattare il nostro Customer Service. Non potrete ritenervi responsabili per ulteriori lavorazioni eseguite e capi completi realizzati.				◆ Possible wastage of panels : 5%. If the wastage is higher than 5% it is necessary to stop knitting down and contact our Customer Service. Lanificio dell'Olivo cannot be responsible for further working process and manufactured garments.			
IMPORTANTE: Filati con caratteristiche elastiche devono essere lavorati prestando la massima attenzione alla tensione alla quale vengono sottoposti, ciò per garantire una buona uniformità della maglia. Durante la fase di tessitura, per non causare rotture del filato elastomero è importante evitare punti di attrito, punti di abrasione e tensioni elevate sugli aghi e sul tirapezza. Inoltre può essere necessario selezionare i punti maglia e ridurre la velocità di lavoro. Dopo il trattamento industriale possono essere riscontrate differenze di resa dimensionale fra lotti diversi anche dello stesso colore. Raccomandiamo di verificare il comportamento tra lotti diversi prima di procedere con la produzione. Consigliamo di mettere in atto le prevenzioni necessarie atte ad eliminare possibili difettosità dovute alla presenza di nodi. Trattandosi di filato garzato, si consiglia una frequente pulizia della macchina da maglieria.				IMPORTANT: Elastic yarns must be knitted paying the highest attention to the tension on the knitting machines in order to guarantee a good evenness on the knitted item. During the knitting process it is important to avoid any friction and tension on the needles in order to avoid any breaking of the elastic yarn. Moreover it could be necessary to select the most suitable stitches and reduce the speed of the machine. Different lots, even of the same color, may have a different dimensional variation after industrial finishing. We suggest to check carefully the different lots before proceeding with production. As this kind of yarn contains hand knots, we suggest to use any prevention to avoid any defect on the garments. As it is a brushed yarn, we recommend to make a frequent cleaning of the knitting machine.			
◆ Si raccomanda di verificare che tutte le caratteristiche del filato soddisfino i requisiti richiesti dal Vostro prodotto, anche in considerazione del tipo di lavorazione da effettuare e dell'utilizzo previsto.				◆ It is recommended to verify that all the characteristics of the yarn meet the requirements of your product, also considering the type of work to be carried out and the intended use.			

Tutti i dati riportati nella presente scheda tecnica sono stati ricavati da prove a campione,devono quindi ritenersi a tutti gli effetti puramente indicativi.

All above information have been checked on knitted samples and must be considered as indicative.